



## ТАКОР Top 490

### Грунт-эмаль эпоксидная с высокой химстойкостью и стойкостью к нефтепродуктам ТУ 2312-102-72746455-2016

Двухкомпонентная эпоксидная грунт-эмаль.



#### Описание продукции:

Двухкомпонентная эпоксидная грунт-эмаль с высокими антикоррозионными свойствами, обладающая высокой химической стойкостью и стойкостью к нефтепродуктам.

#### Область применения:

Предназначена для создания противокоррозионной защиты внутренних поверхностей стальных и бетонных резервуаров, эксплуатирующихся в условиях воздействия нефти, нефтепродуктов, вод хозяйственно-бытовой канализации, минерализованной воды, водонефтяной эмульсии и других агрессивных сред.

#### Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед.изм.	Значение	Метод испытаний
<b>Условия нанесения</b>			
Вид основания	-	Сталь, бетон	-
Температура воздуха при нанесении	°С	+5...+35	-
Относительная влажность воздуха, не более	%	80	-
<b>Свойства материала</b>			
Массовая доля нелетучих веществ, не менее	%	92	ГОСТ 31939-2012
Плотность, при температуре (20±2)°С (после смешивания)	г/см <sup>3</sup>	1,5	ГОСТ 31992.1-2012
Степень перетира, не более	мкм	50	ГОСТ 31973-2013
Время высыхания до степени 3, при температуре (20±2)°С, не более	час	24	ГОСТ 19007-73
Время высыхания до степени 3, при температуре +120°С, не более	час	1	ГОСТ 19007-73
Жизнеспособность состава после смешивания компонентов, при температуре +23°С	час	1,5	-
<b>Нанесение материала</b>			
Соотношение компонентов А:В, по массе	части	100:27,5*	-
Расход на один слой	кг/м <sup>2</sup>	0,520	-
Толщина одного слоя	мкм	310	-
Рекомендуемое количество слоев	-	1 (на стали) 2 (на бетоне)	-
Время полной полимеризации покрытия при температуре +20°С, не менее	сутки	7	-
<b>Свойства покрытия</b>			
Внешний вид	-	зеленый, оттенок не нормируется	-
Адгезия к стали, не более	балл	1	ГОСТ 15140-78
Адгезия к стали, не менее	МПа	2,5	ГОСТ 32299-2013
Адгезия к бетону, не менее	МПа	2	ГОСТ 28574-2014
Прочность пленки при ударе, не менее	см	30	ГОСТ 4765-73
Эластичность при изгибе, не менее	мм	1,5	ГОСТ 29309-92
Стойкость к истиранию на приборе Taber, не более	мг	160	-



Температура эксплуатации	°С	-60...+90, кратковременно до +200 (до 6 часов)	-
Стойкость пленки к статическому воздействию жидкостей:			ГОСТ 9.403-80, метод А
- воды при температуре (40±2) °С	ч	48	
- смеси бензина с толуолом при температуре (20±2)°С		48	

\*возможна поставка грунт-эмали с соотношением компонентов А:В = 100:15. Обращайте внимание на вес материалов в поставляемой таре.

### Производство работ:

Согласно инструкции по применению материала и технических инструкций на системы ТАЙКОР.

Перед применением компоненты А и В необходимо выдержать при температуре не ниже +18°С не менее 24 часов.

Перед нанесением компонент А и компонент В должны быть тщательно перемешаны каждый в своей транспортировочной таре. Смешать компоненты А и В в соотношении 100:27,5 (18 кг компонент А + 5 кг компонент В) и тщательно перемешать до однородной консистенции. После смешивания компонентов готовую эмаль выдерживают перед нанесением в течение 10-15 мин.

#### *Требования к металлической поверхности:*

Эмаль наносят на сухую поверхность со степенью подготовки Sa 2½ по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 или степени 2 по ГОСТ 9.402-2004. Шероховатость поверхности  $R_z$  должна составлять 50-100 мкм, для определения шероховатости необходимо использовать эталоны шероховатости Песок (Grit) и Дробь (Shot) или профилометр. Метод нанесения – безвоздушным распылением или, на маленьких площадях, вручную (кисти, валик).

#### *Требования к бетонной поверхности:*

Бетонные поверхности должны быть ровными, сухими, чистыми, без пыли, масел, отслоившихся участков и т.д. Каверны, выбоины и трещины должны быть отремонтированы подходящим ремонтным составом.

Необходимо выполнить подготовку поверхности, подготовку материала к работе, нанесение материала с соблюдением температурно-влажностных и временных параметров, контроль качества нанесения в процессе работ и после их завершения.

Для нанесения кистью или установками безвоздушного распыления с одним бачком после предварительного смешивания компонентов допускается разбавление материала специальным разбавителем ТАIKOR Thinner 03 в количестве до 15% по массе готовой композиции ТАIKOR Top 490.

При производстве работ руководствоваться СП 28.1333.2012.

При производстве работ, температура поверхности основания должна быть на 3°С выше температуры точки выпадения росы.

Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях, в средствах индивидуальной защиты. Избегать попадания на кожу и в глаза.

### Хранение:

Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте, в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от -30°С до +35°С.

Гарантийный срок хранения – 24 месяца.

### Транспортирование:

Транспортирование производится при температуре от -40°С до +40°С в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа.

После транспортирования или хранения при низких температурах, перед смешиванием и применением материал следует выдержать в течение суток в теплом (не менее +18°С) и сухом помещении.

### Сведения о транспортировке:

Евроведро. Основа (комп. А) – 18 кг, отвердитель (комп. В) – 5 кг.