



ТАIKOR Top 440

Грунт-эмаль эпоксидная для резервуаров с питьевой водой и пищевыми продуктами

ТУ 2312-106-72746455-2016

Двухкомпонентная тиксотропная эпоксидная грунт-эмаль



Описание продукции:

Двухкомпонентная тиксотропная эпоксидная грунт-эмаль с высокой стойкостью в пресной и морской воде, моющим средствам, спиртам и маслам для устройства защитных покрытий в резервуарах с пищевыми продуктами и питьевой водой.

Область применения:

Предназначена для создания долговечного защитного покрытия внутренних поверхностей стальных и бетонных резервуаров и других емкостей, предназначенных для:

- хранения и переработки 96% спирта, пива и других спиртосодержащих продуктов (солода, коньяка, водки, вина), питьевой воды, соков, газированных напитков и т.д.;
- хранения сахара и сахаросодержащих продуктов;
- хранения зерна;
- хранения растительных масел, а также масло- и жиросодержащих продуктов;
- хранения других пищевых продуктов.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед.изм.	Значение	Метод испытаний
Условия нанесения			
Вид основания		Сталь, бетон	-
Температура воздуха при нанесении	°С	+5...+35	-
Относительная влажность воздуха, не более	%	80	-
Свойства материала			
Массовая доля нелетучих веществ, не менее	%	95	ГОСТ 31939-2012
Плотность, при температуре 20±2°С (после смешивания)	г/см ³	1,5	ГОСТ 31992.1-2012
Степень перетира, не более	мкм	40	ГОСТ 31973-2013
Время высыхания до степени 3, при температуре (20±2)°С, не более	час	24	ГОСТ 19007-73
Жизнеспособность состава после смешивания компонентов, при температуре 23°С	час	1,5	-
Нанесение материала			
Соотношение компонентов А:В, по массе	части	100:25	-
Расход на один слой	кг/м ²	0,220-0,290	-
Толщина одного слоя	мкм	150-200	-
Рекомендуемое количество слоев	-	2-3	-
Время межслойной выдержки при температуре (20±2)°С		24 часа – 14 суток	-
Время полной полимеризации покрытия при температуре 20°С, не менее	сутки	7	-
Свойства покрытия			
Внешний вид	-	Однородная полуглянцевая пленка, цвет белый, оттенок не нормируется	-
Адгезия к стали, не более	балл	1	ГОСТ 15140-78
Адгезия к стали, не менее	МПа	2,5	ГОСТ 32299-2013
Адгезия к бетону, не менее	МПа	2	ГОСТ 28574-2014



Прочность пленки при ударе, не менее	см	30	ГОСТ 4765-73
Предельная толщина нестекающего мокрого слоя, не менее	мм	0,5	-
Температура эксплуатации	°С	-60...+70, кратковременно до +120 (до 6 часов)	-
Стойкость пленки к статическому воздействию жидкостей:			ГОСТ 9.403-80, метод А
- воды при температуре (40±2)°С	ч	48	
- 3% раствора лимонной кислоты при температуре (20±2)°С	ч	48	
- этилового спирта при температуре (20±2)°С	ч	48	

Производство работ:

Согласно инструкции по применению материала и технических инструкций на системы ТАЙКОР.

Перед применением компоненты А и В необходимо выдержать при температуре не ниже +18°С не менее 24 часов.

Перед нанесением компонент А и компонент В должны быть тщательно перемешаны каждый в своей транспортировочной таре. Смешать компоненты А и В в соотношении 100:25 (20 кг компонент А + 5 кг компонент В) и тщательно перемешать до однородной консистенции. После смешивания компонентов готовую эмаль выдерживают перед нанесением в течение 10-15 мин.

Требования к металлической поверхности:

Эмаль наносят на сухую стальную поверхность со степенью подготовки Sa 2½ или St 3 по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 или степени 2 по ГОСТ 9.402-2004, степень обезжиривания поверхности – 1 по ГОСТ 9.402-2004. Шероховатость поверхности Rz должна составлять 50-80 мкм, для определения шероховатости необходимо использовать эталоны шероховатости Песок (Grit) и Дробь (Shot) или профилометр. Метод нанесения – безвоздушным распылением или, на маленьких площадях, вручную (кисти, валик).

Требования к бетонной поверхности:

Бетонные поверхности должны быть ровными, сухими, чистыми, без пыли, масел, отслоившихся участков и т.д. Каверны, выбоины и трещины должны быть отремонтированы подходящим ремонтным составом.

Необходимо выполнить подготовку поверхности, подготовку материала к работе, нанесение материала с соблюдением температурно-влажностных и временных параметров, контроль качества нанесения в процессе работ и после их завершения.

Для нанесения кистью или установками безвоздушного распыления с одним бачком после предварительного смешивания компонентов допускается разбавление материала специальным разбавителем ТАIKOR Thinner 04 в количестве не более 15% от массы готовой композиции ТАIKOR Top 440.

При производстве работ руководствоваться СП 28.1333.2012.

При производстве работ, температура поверхности основания должна быть на 3°С выше температуры точки выпадения росы.

Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях, в средствах индивидуальной защиты. Избегать попадания на кожу и в глаза.

Хранение:

Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте, в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от -40°С до +40°С.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

Транспортировка:

Транспортирование производится при температуре от -40°С до +35°С в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа.

После транспортирования или хранения при низких температурах, перед смешиванием и применением материал следует выдержать в течение суток в теплом (не менее +18°С) и сухом помещении.

Сведения о транспортировке:

Ведро. Основа (комп. А) – 20 кг, отвердитель (комп. В) – 5 кг.