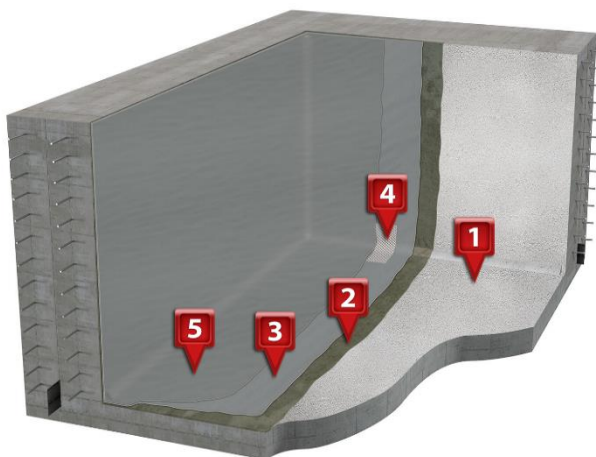




## СИСТЕМА ТН-РЕЗЕРВУАР Ультра

Система для эластичной гидроизоляции и защиты бетонных и железобетонных резервуаров и других конструкций



### Описание системы покрытия:

Система наносится на бетонное основание и состоит из:

- Грунта TAIKOR Primer 210, который проникает в основание, образуя после отверждения слой полимера в теле бетона. Обеспечивает упрочнение поверхности основания и образует сцепной слой с последующими слоями системы.
- Двух слоев TAIKOR Elastic 300, которые создают водонепроницаемое эластичное покрытие с высокой адгезией к основанию.

### Область применения:

Система предназначена для создания высокопрочной, но эластичной гидроизоляции бетонных резервуаров и других конструкций от проникновения воды и влаги.

Система также может применяться в качестве защитного покрытия различных конструкций, выполненных из бетона и железобетона, а также других пористых материалов.

Применяется для конструкций, подверженных нормальным и средним химическим нагрузкам, при механических воздействиях, в том числе на объектах промышленности, в гидротехнических сооружениях, на сельскохозяйственных и фармацевтических объектах.

### Состав системы покрытия:

Номер	Наименование слоя	Номер техлиста	Ед. изм	Размер, упаковка	Расход на м <sup>2</sup>
1	Бетонное основание с прочностью на сжатие не менее 15 МПа <sup>1</sup>	-	-	-	-
2	Грунт TAIKOR Primer 210 <sup>2</sup>	9.09	кг	ведро 8 кг	0,200-0,300
3	Первый слой TAIKOR Elastic 300 <sup>3</sup>	9.10	кг	ведро 12 кг	0,400-0,750 <sup>4</sup>
4	Армирующий слой <sup>3</sup>	-	-	рулон	Кэфф. расхода 1,15
5	Второй слой TAIKOR Elastic 300	9.10	кг	ведро 12 кг	0,400-0,750 <sup>4</sup>

<sup>1</sup>для усиления гидроизоляционного слоя в случаях механической очистки стенок резервуара, рекомендуется сплошное армирование первого слоя гидроизоляции

<sup>2</sup>при нанесении гидроизоляции при низких температурах, в качестве грунта применяется TAIKOR Elastic 300 с добавлением ускорителя полимеризации TAIKOR Accelerator, разбавленный ксилолом до 15 % по массе.

<sup>3</sup>все стыки, примыкания, перепады высот и технологические узлы обязательно армируются. На сборных основаниях рекомендуется сплошное армирование. В качестве армирующей ткани применяется порошковый стекломат 100-220 г/м<sup>2</sup> или полиэфирная ткань 60 г/м<sup>2</sup>.

<sup>4</sup>на вертикальных поверхностях расход без стекания зависит от шероховатости основания. При добавлении ускорителя полимеризации TAIKOR Accelerator, расход на один слой без стекания увеличивается. Общий расход для гидроизоляции фундаментов не менее 1,4 кг/м<sup>2</sup>. Кол-во слоев может составлять 2-4.

### Производство работ:

Работы по нанесению Системы рекомендуется выполнять в соответствии с требованиями Технической инструкции №ТИ-РЕЗ-02.

#### Подготовка поверхности.

Бетон должен быть выдержан не менее 28 суток до полного набора прочности. Влажность бетонного основания должна быть не более 4%. Поверхность бетонного основания должна быть ровной, с открытыми порами. Каверны и раковины необходимо заделать, наплывы и бугры срубить. При наличии трещин, их необходимо отремонтировать. На поверхности не должно оставаться отслоившихся и слабодержащихся слоев бетона и цементного молочка. Наружные и внутренние углы конструкции должны быть скруглены. Основание должно быть чистым. Различные загрязнения, такие как земля, масла, жировые пятна и смазка, плесневые загрязнения, предыдущие покрытия и т.д. должны быть удалены.

В ходе нанесения покрытий необходимо избегать выпадения росы. Для этого измеряют температуру и влажность воздуха и определяют точку росы для данных условий. Температура основания, на которое наносится покрытие должна быть выше температуры точки росы минимум на 3°C.



После механической обработки, основание необходимо обеспылить с помощью сжатого воздуха под давлением не менее 3-5 атм. После чего осуществляется уборка пыли промышленным пылесосом.

**Подготовка к работе и нанесение материалов.**

Визуально необходимо проверить целостность и герметичность упаковки. Перед применением материалы ТАİKOR должны быть выдержаны при температуре не ниже +18 °С в течение суток.

Приготовление материалов к работе заключается в перемешивании непосредственно перед применением на монтажной площадке в специально приспособленных для этого местах (под навесом или в палатке), исключив попадания в материалы песка, пыли, воды и др. инородных тел. Перемешивание выполнять пневматической или другой скоростной мешалкой в течение 3х мин до однородного состояния.

Способы нанесения	Режимы нанесения материалов	
	ТАİKOR Primer 210	ТАİKOR Elastic 300
<b>Безвоздушное распыление:</b>		
- давление	не менее 160 атм. (16 МПа)	не менее 160 атм (16 МПа)
- диаметр сопла	0,38 - 0,53 мм (0,015" - 0,021")	0,38 - 0,53 мм (0,015" - 0,021")
- разбавитель	ксилол (до 10 %)	ксилол (до 10 %)
<b>Кисть, валик</b>	валик велюровый с коротким ворсом	
- разбавитель	ксилол (до 10 % по массе)	
<b>Очистка оборудования</b>	Растворители - ксилол, 645, 647, P-4	

Грунт ТАİKOR Primer 210 наносят при температуре от +5 до +35 °С композицию ТАİKOR Elastic 300 при температуре от -10 до +35 °С и относительной влажности не более 80%. Для нанесения ТАİKOR Elastic 300 при пониженных температурах (от -10°С до +8°С) рекомендуется добавлять специальный ускоритель полимеризации (акселератор) ТАİKOR Accelerator. При температуре выше +30 °С следует избегать применения специального ускорителя полимеризации ТАİKOR Accelerator, так как время жизни ТАİKOR Elastic 300 будет очень коротким.

Нанесение ТАİKOR Elastic 300 следует проводить немедленно после добавления в него акселератора. Время жизни композиции после добавления акселератора составляет 10-60 мин, в зависимости от температуры воздуха.

После вскрытия тары с материалом весь материал необходимо сразу использовать. Хранение материала во вскрытой и повторно закрытой таре не допускается.

На подготовленную поверхность материалы ТАİKOR наносятся с расходом и толщиной слоев, указанными в системе покрытия. Количество слоев покрытия может увеличиваться в зависимости от требований, предъявляемых к покрытию на объекте.

Время высыхания грунта ТАİKOR Primer 210 составляет не менее 3, но не более 24 часов. Время выдержки перед нанесением последующего покрытия зависит от влажности, температуры и впитывающей способности основания. Оптимальное время высыхания грунтового слоя – минимальное, как только грунт станет доступен для хождения. Превышение времени выдержки не допускается. Время межслойной выдержки ТАİKOR Elastic 300 составляет 8-24 часа. Время межслойной выдержки может меняться в зависимости от температурно-влажностного режима на объекте.

**Контроль качества и правила приемки.**

Перед началом и в процессе производства работ необходимо контролировать: температуру и влажность воздуха, температуру точки росы, температуру и влажность основания, количество слоев наносимого покрытия, время межслойной выдержки материалов, жизнеспособность, условия хранения материалов, срок годности материалов, толщину мокрой пленки и качество нанесения материалов.

Окончательная приемка готового покрытия должна проводиться после нанесения всех слоев и полной полимеризации покрытия.

**Важные замечания, ограничения:**

- недопустимо попадание воды и влаги в рабочий состав, на обрабатываемую поверхность и на слой защитного покрытия до образования поверхностной пленки (12 часов);
- недопустимо образование подтеков, пропусков и др. дефектов;
- нанесение грунта производится до появления легкого глянца на поверхности;
- следует учитывать, что при влажности окружающего воздуха менее 60% время полимеризации однокомпонентных материалов увеличивается.

**Меры предосторожности:**

Работать вдали от открытого огня, включая сварочные работы. В закрытых помещениях обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию и индивидуальные средства защиты от органических паров.

В слабоосвещенных помещениях использовать только безопасные электролампы.

Подробно о технике безопасности написано в технологических картах и регламентах ТехноНИКОЛЬ.