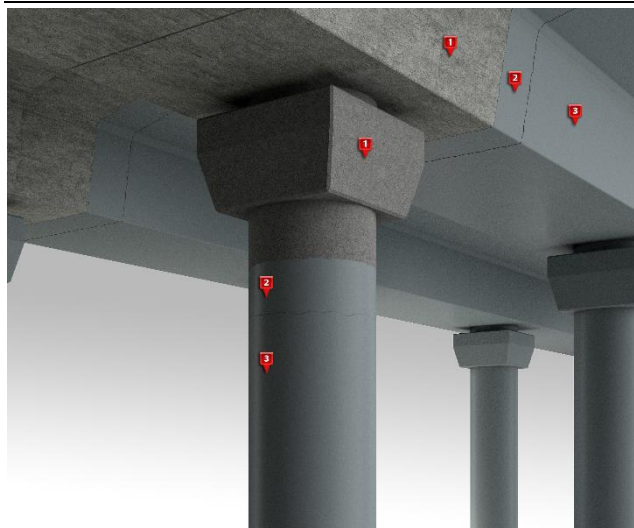




СИСТЕМА ТН-ЖБ ЗАЩИТА ТАЙКОР Лайт

Система устройства экономичного УФ стойкого защитного полимерного покрытия бетонных конструкций



Описание системы покрытия:

Система предназначена для создания экономичного тонкослойного защитного покрытия любых конструкций из бетона, кирпича, дерева и т.д.

Система покрытия защитного покрытия состоит двух слоев грунт-эмали ТАЙКОР Топ 470, обладающей высокой укрывающей способностью, стойкостью к ультрафиолетовому излучению.

Система может применяться при температуре от -30°С до +35°С. ТАЙКОР Топ 470 является быстросохнущим материалом.

Область применения:

В качестве покрытия внутри и снаружи общественных, производственных и коммерческих помещений.

Применяется в качестве паронепроницаемого покрытия опор мостов и подпорных стен в транспортном и

дорожном строительстве. Система применяется при воздействии УФ излучения и др. атмосферных факторов. Допускает большую интенсивность воздействия жидкостей. Наносится на вертикальные и горизонтальные поверхности. Внешний вид покрытия – матовое.

Состав системы покрытия:

Номер	Наименование слоя	Номер техлиста	Ед. изм	Размер, упаковка	Расход ¹ на м ²	Толщина покрытия
1	Бетонное основание ¹	-	-	-	-	-
2	ТАЙКОР Топ 470	9.06	кг	ведро 20 кг	0,280	80 мкм
3	ТАЙКОР Топ 470	9.06	кг	ведро 20 кг	0,280	80 мкм

¹А также другие минеральные основания или дерево.

Производство работ:

Работы по применению Системы рекомендуется выполнять в соответствии с требованиями Технической инструкции №ТИ-ЖБ-02.

Подготовка основания:

Возраст бетона должен составлять не менее 28 суток. Влажность основания должна быть не более 5%.

В случае обнаружения дефектных мест удалить отслоившиеся слои бетона. Если показатель кислотно-щелочного баланса рН указывает на наличие кислой среды, ее необходимо нейтрализовать 10%-м раствором каустической соды до полной нейтрализации. Остатки соды смыть чистой водой с использованием водоструйного аппарата.

С поверхности основания удалить цементное молочко, ранее нанесенные покрытия и любые загрязнения.

После механической обработки, основание обеспылить сжатым воздухом, остатки пыли удалить промышленным пылесосом. При наличии на железобетонной поверхности жировых пятен и масел необходимо обезжирить её на глубину до 5-10 мм 5%-м раствором кальцинированной соды в воде (30-40 °С) и затем смыть остатки соды чистой водой.

Оголившуюся арматуру очистить от продуктов коррозии механическим способом при помощи ершовых насадок на электро- или пневмоинструмент с последующим обезжириванием растворителем.

Восстановить геометрию поверхности выполнять с использованием специальных безусадочных ремонтных составов на цементной или полимерной основе.

Наружные углы конструкции скругляются радиусом не менее 30 мм механическим способом. Внутренние углы конструкции скругляются радиусом не менее 30 мм с помощью ремонтных составов на цементной или полимерной основе.

Подготовка к работе и нанесение материалов.

Перед применением визуально проверить целостность и герметичность упаковки. Грунт-эмаль ТАЙКОР Топ 470 выдержать в теплом помещении при температуре не ниже +18°С в течение суток.

Перемешивание материала следует производить непосредственно перед его применением на монтажной площадке в специально приспособленных для этого местах (под навесом или в палатке), исключив



попадания в материал песка, пыли, воды и др. инородных тел. Материал тщательно перемешать пневматической или другой скоростной мешалкой в течение 3х мин до однородного состояния.

Способы нанесения
Режимы нанесения ТАIKOR Top 470

Безвоздушное распыление	- давление – не менее 150 атм (15 МПа) - диаметр сопла – 0,33 - 0,48 мм (0,013" - 0,019") - разбавитель – ТАIKOR Thinner, ксилол (до 20 % по массе)
Пневматическое распыление	- давление – 3-4 атм (0,3 - 0,4 МПа) - диаметр сопла – 1,8 - 2,2 мм - разбавитель – ТАIKOR Thinner, ксилол (до 20 % по массе)
Кисть, валик	- валик велюровый с коротким ворсом - разбавитель – ТАIKOR Thinner, ксилол (до 20 % по массе)
Очистка оборудования	- растворители ТАIKOR Thinner, ксилол, этилацетат, 645, 647

Температура окружающего воздуха при нанесении должна быть от -30 до +35°C, относительная влажность воздуха не более 80%.

На подготовленную поверхность грунт-эмаль ТАIKOR Top 470 наносится толщиной слоя, указанной в таблице выше, в 2-3 слоя. Время межслойной выдержки не менее 1 часа.

Продолжительность межслойной сушки при различной температуре при толщине покрытия 80 мкм

-15°C	-10°C	-5°C	0°C	+5°C	+15°C	+20°C
min	min	min	min	min	min	min
24 ч	24 ч	20 ч	12 ч	12 ч	4 ч	1,5 ч

При обнаружении участков с толщиной покрытия меньше нормативной необходимо нанести дополнительный слой материала на эти участки.

Контроль качества и правила приемки.

Перед началом и в процессе производства работ необходимо контролировать: температуру и влажность воздуха, температуру точки росы, температуру и влажность основания, количество слоев наносимого покрытия, время межслойной выдержки материалов, условия хранения материалов, срок годности материалов, толщину мокрой пленки и качество нанесения материалов.

Окончательная приемка готового покрытия должна проводиться после нанесения всех слоев и полной полимеризации покрытия.

Важные замечания, ограничения:

- недопустимо попадание воды и влаги в рабочий состав, на обрабатываемую поверхность и на слой защитного покрытия до образования поверхностной пленки (12 часов).
- недопустимо образование подтеков, пропусков и др. дефектов.

Меры предосторожности:

Работать вдали от открытого огня, включая сварочные работы. В закрытых помещениях обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию и индивидуальные средства защиты от органических паров.

В слабоосвещенных помещениях использовать только безопасные электролампы.

Подробно о технике безопасности написано в технологических картах и регламентах ТехноНИКОЛЬ.