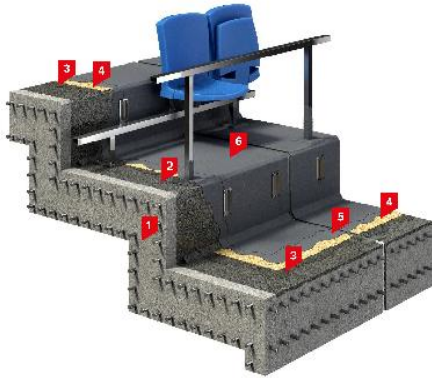




СИСТЕМА ТН-ТРИБУНА ТАЙКОР

Система для устройства защитного покрытия трибун стадионов



Описание системы покрытия:

Система покрытия наносится на бетонное основание и состоит из:

- грунта TAIKOR Primer 150;
- основного клеящего слоя TAIKOR Primer 150, который является связующим слоем между грунтом и абразивным материалом – кварцевым песком;
- сразу после нанесения базового слоя проводится засыпка фракционным кварцевым песком 0,1-0,6 мм;
- финишного запечатывающего слоя TAIKOR Top 425, который наносится в 2 слоя. После полимеризации образуется прочное водонепроницаемое полимерное покрытие с высокой химстойкостью, стойкое к механическим нагрузкам, истиранию и УФ-излучению.

Область применения:

Система предназначена для создания защитных покрытий в спортивно-зрелищных сооружениях, на трибунах стадионов. Обладает высокой устойчивостью к атмосферным воздействиям. При необходимости, создается кварцнаполненное износостойчивое покрытие в местах прохода людей.

Состав системы покрытия на горизонтальных поверхностях трибун (проступях), в случаях необходимости получения шероховатого покрытия:

Номер	Наименование слоя	Номер техлиста	Ед. изм.	Упаковка	Расход на м ²
1	Бетонное основание с прочностью на сжатие не менее 15 МПа	-	-	-	-
2	Грунт TAIKOR Primer 150	9.02	кг	ведро, комп. А 20 кг, комп. В 1,86 или 3,2 кг	0,150
3	Основной слой TAIKOR Primer 150	9.02	кг	ведро, комп. А 20 кг, комп. В 1,86 или 3,2 кг	0,230
4	Засыпка кварцевым песком. Возможные фракции песка: 0,2 мм, 0,5 мм, 0,1-0,63 мм	-	кг	-	2,0
5	Первый слой TAIKOR Top 425	9.05	кг	ведро, комп. А 20 кг, комп. В 1,4 кг	0,250
6	Финишный слой TAIKOR Top 425	9.05	кг	ведро, комп. А 20 кг, комп. В 1,4 кг	0,150

Состав системы покрытия на вертикальных поверхностях трибун и горизонтальных поверхностях трибун (подступенок), в случаях необходимости получения гладкого покрытия:

Номер	Наименование слоя	Номер техлиста	Ед. изм.	Упаковка	Расход на м ²
1	Бетонное основание с прочностью на сжатие не менее 15 МПа	-	-	-	-
2	Грунт TAIKOR Primer 150	9.02	кг	комп. А 20 кг, комп. В 1,86 или 3,2 кг	0,150
3	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-
5	Первый слой TAIKOR Top 425	9.05	кг	комп. А 20 кг, комп. В 1,4 кг	0,170
6	Финишный слой TAIKOR Top 425	9.05	кг	комп. А 20 кг, комп. В 1,4 кг	0,170

Примечания:

1 Расход грунта увеличивается на шероховатой поверхности.

2 Запечатывающий слой TAIKOR Top 425 по песку можно наносить за один или два слоя, в зависимости от желаемого внешнего вида.

3 При однослойном нанесении на горизонтальной поверхности расход составляет 300-350 г/м², на вертикальной - 200-250 г/м².

Производство работ:

Работы по нанесению Системы рекомендуется выполнять в соответствии с требованиями Технической инструкции № ТИ-TP-01.

Подготовка основания:

Возраст бетона должен составлять не менее 28 суток. Влажность основания должна быть не более 4 %.

В случае обнаружения дефектных мест удалить отслоившиеся слои бетона. Если показатель кислотно-щелочного баланса рН указывает на наличие кислой среды, ее необходимо нейтрализовать 10 % раствором каустической соды до полной нейтрализации. Остатки соды смыть чистой водой с использованием водоструйного аппарата.



С поверхности основания удалить цементное молочко, ранее нанесенные покрытия и любые загрязнения. После механической обработки, основание обеспылить сжатым воздухом, остатки пыли удалить промышленным пылесосом. При наличии на железобетонной поверхности жировых пятен и масел необходимо обезжирить её на глубину до 5-10 мм 5 % раствором кальцинированной соды в воде (30-40 °С) и затем смыть остатки соды чистой водой.

Оголившуюся арматуру очистить от продуктов коррозии механическим способом при помощи ершовых насадок на электро- или пневмоинструмент с последующим обезжириванием растворителем.

Восстановить геометрию поверхности выполнять с использованием специальных безусадочных ремонтных составов на цементной или полимерной основе. Наружные углы конструкции скругляются радиусом не менее 30 мм механическим способом. Внутренние углы конструкции скругляются радиусом не менее 30 мм с помощью ремонтных составов на цементной или полимерной основе.

Подготовка к работе и нанесение материалов:

Перед применением необходимо визуально проверить целостность и герметичность упаковки.

Материалы выпускаются в двух версиях:

ТАIKOR Primer 150 и ТАIKOR Top 425 – для нанесения при температурах выше плюс 5 °С.

ТАIKOR Primer 150 зимний и ТАIKOR Top 425 зимний – для нанесения при температурах от минус 10 до плюс 10 °С.

Перед применением материалы должны быть выдержаны при температуре не ниже плюс 18 °С в течение суток.

Перед смешиванием компонентов необходимо тщательно перемешать компонент А и компонент В в транспортировочной таре. Для ТАIKOR Primer 150 смешать компоненты А и В соотношением 100:9,3 (по массе) для стандартного ТАIKOR Primer 150 и 100:16 для ТАIKOR Primer 150 зимний и тщательно перемешать до однородной консистенции. Для ТАIKOR Top 425 смешать компоненты А и В соотношением 100:7 (по массе) и тщательно перемешать до однородной консистенции. После смешивания компонентов готовые материалы выдерживают в течение 15-20 мин при температуре нанесения.

Способы нанесения	Режимы нанесения материалов	
	ТАIKOR Primer 150	ТАIKOR Top 425
Безвоздушное распыление:		
давление	не менее 180 атм. (18 МПа)	не менее 160 атм (16 МПа)
диаметр сопла	0,43 - 0,64 мм (0,017" - 0,025")	0,33 - 0,46 мм (0,013" - 0,019")
разбавитель	ТАIKOR Thinner 01 (до 10 %)	ТАIKOR Thinner 01 (до 10 %)
Пневматическое распыление:		
давление		3-4 атм (0,3 - 0,4 МПа)
диаметр сопла	не рекомендуется	1,8 - 2,2 мм
разбавитель		ТАIKOR Thinner 01 (до 10 %)
Кисть, валик	валик велюровый с коротким ворсом	
разбавитель	ТАIKOR Thinner 01 (до 10 % по массе)	
Очистка оборудования	растворитель ТАIKOR Thinner 01, ксилол, Р-4, 646	

Растворители для промывки оборудования не рекомендуется применять к разбавлению материалов, за исключением фирменных растворителей ТАIKOR Thinner. При промывке оборудования исключить попадание сторонних растворителей в материал. Предпочтительно применять растворитель, изготовленный по ГОСТ.

Необходимо смешивать такое количество, которое будет использовано в течение времени жизнеспособности составов. Жизнеспособность грунта ТАIKOR Primer 150 и эмали ТАIKOR Top 425 – 6 часов при температуре плюс 20 °С. Материалы наносятся при температуре от минус 10 до плюс 30 °С и относительной влажности не более 80 % с расходом и толщиной слоев, указанными в системе покрытия.

Внесение песка производится равномерным рассыпанием в свеженанесенный основной слой ТАIKOR Primer 150. Количество песка должно быть с избытком.

Контроль качества и правила приемки:

Перед началом и в процессе производства работ необходимо контролировать: температуру и влажность воздуха, температуру точки росы, температуру и влажность основания, количество слоев наносимого покрытия, время межслойной выдержки материалов, жизнеспособность, условия хранения материалов, срок годности материалов, толщину мокрой пленки и качество нанесения материалов.

Окончательная приемка готового покрытия должна проводиться после нанесения всех слоев и полной полимеризации покрытия.

Важные замечания, ограничения:

Недопустимо попадание воды и влаги в рабочий состав, на обрабатываемую поверхность и на слой защитного покрытия до образования поверхностной пленки (12 часов).

Недопустимо образование подтеков, пропусков и др. дефектов.

Меры предосторожности:

Работать вдали от открытого огня, включая сварочные работы. В закрытых помещениях обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию и индивидуальные средства защиты от органических паров.