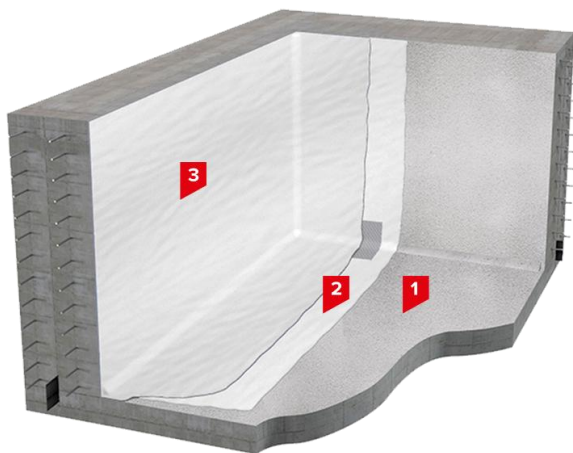




СИСТЕМА ТН-РЕЗЕРВУАР Лайф

Система для гидроизоляции и устройства защитного покрытия в стальных и бетонных резервуарах, предназначенных для хранения питьевой воды и пищевых продуктов



Описание системы покрытия:

Система гидроизоляции наносится на стальное или бетонное основание и состоит из 2-3 слоев грунт-эмали ТАКОР Top 440, которые после полимеризации образуют покрытие с высокой стойкостью в пресной и морской воде. Покрытие стойкое к моющим средствам, спиртам, маслам, допускается контакт с пищевыми продуктами и питьевой водой.

Область применения:

Система предназначена для создания долговечного защитного покрытия внутренних поверхностей стальных и бетонных резервуаров и других емкостей, предназначенных для:

– хранения и переработки 96 % спирта, пива и других спиртосодержащих продуктов (солода, коньяка, водки, вина), питьевой воды, соков, газированных напитков и т.д.;

- хранения сахара и сахаросодержащих продуктов;
- хранения зерна;
- хранения растительных масел, а также масло- и жиросодержащих продуктов;
- хранения других пищевых продуктов.

Состав системы покрытия:

Номер	Наименование слоя	Номер техлиста	Ед. изм.	Размер, упаковка	Расход на м ²	Толщина покрытия, мкм
1	Стальное основание Бетонное основание с прочностью на сжатие не менее 15 МПа	-	-	-	-	-
2	ТАКОР Top 440	9.14	кг	ведро, комп. А-20 кг, комп. В – 5 кг	0,290	200
3	ТАКОР Top 440	9.14	кг	ведро, комп. А-20 кг, комп. В – 5 кг	0,290	200

Примечания:

1 Расход приведен теоретический, без учета потерь

2 Допускается нанесение системы покрытия в три слоя с большей толщиной.

Производство работ:

Работы по нанесению Системы рекомендуется выполнять в соответствии с требованиями Технической инструкции №ТИ-РЕЗ-01.

Подготовка бетонной поверхности:

Бетон должен быть выдержан не менее 28 суток до полного набора прочности. Влажность бетонного основания должна быть не более 4 %. Поверхность бетонного основания должна быть ровной, с открытыми порами. Каверны и раковины необходимо заделать, наплывы и бугры срубить. При наличии трещин, их необходимо отремонтировать. На поверхности не должно оставаться отслоившихся и слабодержащихся слоев бетона и цементного молочка. Наружные и внутренние углы конструкции должны быть скруглены. Основание должно быть чистым. Различные загрязнения, такие как земля, масла, жировые пятна и смазка, плесневые загрязнения, предыдущие покрытия и т.д. должны быть удалены.

Подготовка стальной поверхности:

Поверхность металлоконструкций не должна иметь заусенцев, острых кромок. Сварные швы и участки околошовной зоны очистить от шлака и сварочных брызг, особое внимание следует обращать на очистку болтовых соединений, раковин, оспин и труднодоступных мест. Все выступающие острые углы и места сварки должны быть сглажены до радиуса не менее 2 мм.

Обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402-2004.

Выполнить абразивоструйную очистку до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2 ½ по ISO 8501-1); Шероховатость поверхности Rz после проведения абразивной очистки должна составлять 50-80 мкм (по компаратору GRIT) с острым угловатым профилем (по ISO 8503-2).

Обеспылить.



Подготовка к работе и нанесение материала:

Визуально необходимо проверить целостность и герметичность упаковки. Перед применением грунт-эмаль TAIKOR Top 440 должна быть выдержана при температуре не ниже плюс 18 °С в течение суток.

Перед нанесением необходимо тщательно перемешать отдельно компоненты А и В до однородной консистенции. Затем, непосредственно перед нанесением, смешать компоненты А и В соотношением 100:25 (по массе) и тщательно перемешать до однородной консистенции, но не менее 3 мин. После смешивания компонентов готовые материалы выдерживают в течение 15-20 мин при температуре нанесения. Необходимо смешивать такое количество материала, которое будет использовано в течение времени жизни материала. Жизнеспособность готовой к работе грунт-эмали TAIKOR Top 440 составляет 1,5 часа при температуре 23 °С.

Способ нанесения	Режимы нанесения
Безвоздушное распыление:	
давление	не менее 180 атм. (180 МПа)
диаметр сопла	0,43 - 0,64 мм (0,017" – 0,025")
разбавитель	TAIKOR Thinner 04 (до 15 % по массе)
Кисть, валик:	валик велюровый с коротким ворсом
разбавитель	TAIKOR Thinner 04 (до 10 % по массе)
Очистка оборудования	растворитель TAIKOR Thinner 04, 645, 647, P-4

Растворители для промывки оборудования не рекомендуется применять к разбавлению материалов, за исключением фирменных растворителей TAIKOR Thinner. При промывке оборудования исключить попадание сторонних растворителей в материал. Предпочтительно применять растворитель, изготовленный по ГОСТ.

В ходе нанесения покрытий необходимо избегать выпадения росы. Для этого измеряют температуру и влажность воздуха и определяют точку росы для данных условий. Температура основания, на которое наносится покрытие должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 градуса.

Грунт-эмаль TAIKOR Top 440 наносят в заводских и полевых условиях при температуре от плюс 5 до плюс 35 °С и относительной влажности не более 80 %. При нанесении материала температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3 °С выше точки росы.

Нанести грунт-эмаль в 2-3 слоя толщиной мокрого слоя (ТМС) 160-220 мкм каждый. При указанной ТМС толщина сухой пленки одного слоя составляет в среднем 150-200 мкм. ТМС обрабатывается маляром при освоении технологии и периодически контролируется толщиномером мокрого слоя («гребенкой»). Минимальное время межслойной выдержки не менее 1,5 часа, максимальное – 14 суток.

Контроль качества и правила приемки:

Перед началом и в процессе производства работ необходимо контролировать температуру и влажность воздуха, температуру окрашиваемой поверхности, температуру точки росы. Дополнительно, при окраске бетонной поверхности необходимо контролировать влажность и прочность основания.

В процессе производства работ также необходимо контролировать:

- качество (степень) подготовки поверхности;
- качество подготовки ЛКМ перед нанесением (условия хранения, гарантийный срок хранения), перемешивание, разбавление растворителем и др.);
- толщину и количество слоев наносимого покрытия;
- время межслойной выдержки при нанесении нескольких слоев материалов;
- качество нанесения материалов (сплошность покрытия, отсутствие потеков, непрокрашенных мест и других дефектов).

Окончательная приемка готового покрытия должна проводиться после нанесения всех слоев и его полной полимеризации по внешнему виду, толщине и адгезии.

Важные замечания, ограничения:

Недопустимо попадание воды и влаги в рабочий состав, на обрабатываемую поверхность и на слой защитного покрытия до его высыхания (минимум 1 час). Недопустимо наносить материалы в дождливую погоду;

Время полной полимеризации покрытия составляет 7 суток при температуре 10-18 °С.

Меры предосторожности:

Работать вдали от открытого огня, включая сварочные работы. В закрытых помещениях обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию и индивидуальные средства защиты от органических паров.

В слабоосвещенных помещениях использовать только безопасные электролампы.

При работе с материалами необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования. Подробно о технике безопасности написано в технологических картах и регламентах.