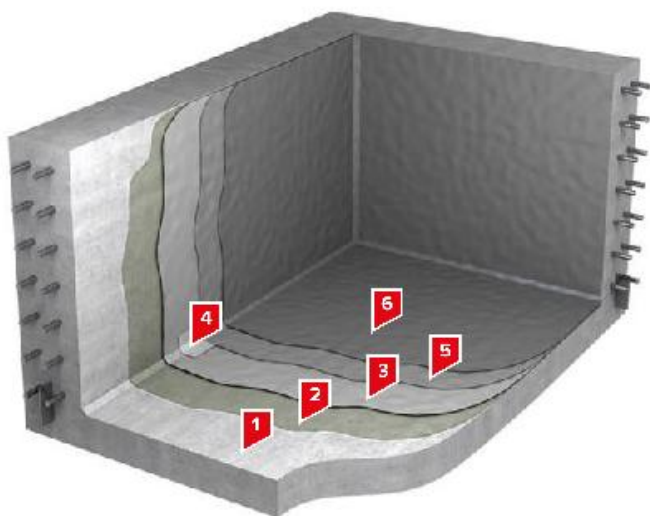




## СИСТЕМА ТН-РЕЗЕРВУАР Ультра

Система для эластичной гидроизоляции и защиты бетонных и железобетонных резервуаров и других конструкций



### Описание системы покрытия:

Система наносится на бетонное основание и состоит из:

- грунта TAIKOR Primer 210, который проникает в основание, образуя после отверждения слой полимера в теле бетона. Обеспечивает упрочнение поверхности основания и образует сцепной слой с последующими слоями системы;
- двух слоев TAIKOR Elastic 300, которые создают водонепроницаемое эластичное покрытие с высокой адгезией к основанию.

Система предназначена для создания высокопрочной, но эластичной гидроизоляции бетонных резервуаров и других конструкций от проникновения воды и влаги. Система также может применяться в качестве защитного покрытия различных конструкций, выполненных из бетона и железобетона, а также других пористых материалов.

Применяется для конструкций, подверженных нормальным и средним химическим нагрузкам, при механических воздействиях, в том числе на объектах промышленности, в гидротехнических сооружениях, на сельскохозяйственных и фармацевтических объектах.

### Состав системы покрытия:

Номер	Наименование слоя	Номер техлиста	Ед. изм.	Размер, упаковка	Расход на м <sup>2</sup>
1	Бетонное основание с прочностью на сжатие не менее 15 МПа	-	-	-	-
2	Грунт TAIKOR Primer 210	9.09	кг	ведро 8 кг	0,250
3	Первый слой TAIKOR Elastic 300	9.10	кг	ведро 12 кг	0,350
4	Армирующий слой (при необходимости)	-	-	рулон	коэфф. расхода 1,15
5	Второй слой TAIKOR Elastic 300	9.10	кг	ведро 12 кг	0,350
6	Третий слой TAIKOR Elastic 300	9.10	кг	ведро 12 кг	0,350

#### Примечания:

1 Нанесение TAIKOR Elastic 300 при низких температура допускается с ускорителем полимеризации TAIKOR Accelerator, разбавленным ксилолом до 15 % по массе. При добавлении ускорителя полимеризации TAIKOR Accelerator, расход на один слой без стекания увеличивается.

2 При необходимости выполнить армирование стыков, примыканий, на перепадах высот и технологических узлы. В качестве армирующей ткани применяется порошок стеклохолст 100-220 г/м<sup>2</sup> или полиэфирная ткань 60 г/м<sup>2</sup>.

### Производство работ:

Работы по нанесению Системы рекомендуется выполнять в соответствии с требованиями Технической инструкции №ТИ-РЕЗ-02.

#### Подготовка поверхности:

Бетон должен быть выдержан не менее 28 суток до полного набора прочности. Влажность бетонного основания должна быть не более 4 %. Поверхность бетонного основания должна быть ровной, с открытыми порами. Каверны и раковины необходимо заделать, наплывы и бугры срубить. При наличии трещин, их необходимо отремонтировать. На поверхности не должно оставаться отслоившихся и слабодержащихся слоев бетона и цементного молочка. Наружные и внутренние углы конструкции должны быть скруглены. Основание должно быть чистым. Различные загрязнения, такие как земля, масла, жировые пятна и смазка, плесневые загрязнения, предыдущие покрытия и т.д. должны быть удалены.

В ходе нанесения покрытий необходимо избегать выпадения росы. Для этого измеряют температуру и влажность воздуха и определяют точку росы для данных условий. Температура основания, на которое наносится покрытие должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 °С.



После механической обработки, основание необходимо обеспылить с помощью сжатого воздуха под давлением не менее 3-5 атм. После чего осуществляется уборка пыли промышленным пылесосом.

**Подготовка к работе и нанесение материалов:**

Визуально необходимо проверить целостность и герметичность упаковки. Перед применением материалы TAIKOR должны быть выдержаны при температуре не ниже плюс 18 °С в течение суток.

Приготовление материалов к работе заключается в перемешивании непосредственно перед применением на монтажной площадке в специально приспособленных для этого местах (под навесом или в палатке), исключив попадания в материалы песка, пыли, воды и др. инородных тел. Перемешивание выполнять пневматической или другой скоростной мешалкой в течение трех минут до однородного состояния.

Способы нанесения	Режимы нанесения материалов	
	TAIKOR Primer 210	TAIKOR Elastic 300
Безвоздушное распыление:		
давление	не менее 160 атм. (16 МПа)	не менее 180 атм (18 МПа)
диаметр сопла	0,38 - 0,53 мм (0,015" - 0,021")	0,38 - 0,53 мм (0,015" - 0,021")
разбавитель	ксилол (до 10 %)	ксилол (до 10 %)
Кисть, валик	валик велюровый с коротким ворсом	
разбавитель	ксилол (до 10 % по массе)	
Очистка оборудования	растворители - ксилол, 645, 647, P-4	

Для разбавления материалов предпочтительно применять растворитель, изготовленный по ГОСТ. Растворители для промывки оборудования не рекомендуется применять к разбавлению материалов, необходимо исключить попадание сторонних растворителей в материал.

Грунт TAIKOR Primer 210 наносят при температуре от плюс 5 до плюс 35 °С композицию TAIKOR Elastic 300 при температуре от минус 10 до плюс 35 °С и относительной влажности не более 80 %. Для нанесения TAIKOR Elastic 300 при пониженных температурах (от минус 10 до плюс 8 °С) рекомендуется добавлять специальный ускоритель полимеризации (акселератор) TAIKOR Accelerator. При температуре выше плюс 30 °С следует избегать применения специального ускорителя полимеризации TAIKOR Accelerator, так как время жизни TAIKOR Elastic 300 будет очень коротким. Нанесение TAIKOR Elastic 300 следует проводить немедленно после добавления в него акселератора. Время жизни композиции после добавления акселератора составляет 10-60 мин, в зависимости от температуры воздуха.

После вскрытия тары с материалом весь материал необходимо сразу использовать. Хранение материала во вскрытой и повторно закрытой таре не допускается.

На подготовленную поверхность материалы TAIKOR наносятся с расходом и толщиной слоев, указанными в системе покрытия. Количество слоев покрытия может увеличиваться в зависимости от требований, предъявляемых к покрытию на объекте.

Время высыхания грунта TAIKOR Primer 210 составляет не менее 3, но не более 24 часов. Время выдержки перед нанесением последующего покрытия зависит от влажности, температуры и впитывающей способности основания. Оптимальное время высыхания грунтовочного слоя – минимальное, как только грунт станет доступен для хождения. Превышение времени выдержки не допускается. Время межслойной выдержки TAIKOR Elastic 300 составляет 8-24 часа. Время межслойной выдержки может меняться в зависимости от температурно-влажностного режима на объекте.

**Контроль качества и правила приемки:**

Перед началом и в процессе производства работ необходимо контролировать: температуру и влажность воздуха, температуру точки росы, температуру и влажность основания, количество слоев наносимого покрытия, время межслойной выдержки материалов, жизнеспособность, условия хранения материалов, срок годности материалов, толщину мокрой пленки и качество нанесения материалов.

Окончательная приемка готового покрытия должна проводиться после нанесения всех слоев и полной полимеризации покрытия.

**Важные замечания, ограничения:**

Недопустимо попадание воды и влаги в рабочий состав, на обрабатываемую поверхность и на слой защитного покрытия до образования поверхностной пленки (12 часов).

Недопустимо образование подтеков, пропусков и др. дефектов.

Нанесение грунта производится до появления легкого глянца на поверхности.

Следует учитывать, что при влажности окружающего воздуха менее 60 % время полимеризации однокомпонентных материалов увеличивается.

**Меры предосторожности:**

Работать вдали от открытого огня, включая сварочные работы. В закрытых помещениях обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию и индивидуальные средства защиты от органических паров.

В слабоосвещенных помещениях использовать только безопасные электролампы.

Подробно о технике безопасности написано в технологических картах и регламентах ТехноНИКОЛЬ.