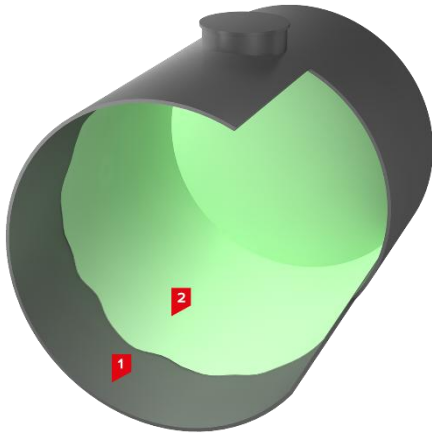




СИСТЕМА ТН-РЕЗЕРВУАР ХимПроф

Система для устройства химстойкого защитного покрытия емкостей и резервуаров под нефтепродукты



Описание системы покрытия:

Система гидроизоляции наносится на стальное или бетонное основание и состоит из 1-2 слоев грунт-эмали ТАИКОР Топ 490, которые после полимеризации образуют прочное непроницаемое полимерное покрытие с высокой стойкостью к нефти и нефтепродуктам, кислотам, щелочам, маслам, бензину и к механическим нагрузкам. На стальном основании ТАИКОР Топ 490 применяется в 1 слой, на бетонном основании обычно в 2 слоя.

Область применения:

Система предназначена для создания высокопрочного защитного покрытия на внутренней поверхности бетонных, железобетонных, стальных резервуаров и других конструкций от воздействия нефти, нефтепродуктов, вод хозяйственно-бытовой канализации, минерализованной воды, водонефтяной эмульсии и других агрессивных сред.

Применяется для конструкций, подверженных высоким химическим нагрузкам, при механических воздействиях, в том числе на объектах промышленности и гидротехнических сооружениях.

Состав системы покрытия:

| Номер | Наименование слоя | Номер техлиста | Ед. изм. | Размер, упаковка | Расход на м ² | Толщина покрытия, мкм |
|-------|--|----------------|----------|--|--------------------------|-----------------------|
| 1 | Стальное основание; Бетонное основание с прочностью на сжатие не менее 15 МПа | - | - | - | - | - |
| 2 | ТАИКОР Топ 490 | 9.12 | кг | ведро, комп.А -18 кг, комп.В - 5 кг | 0,520 | 310 |

Примечания:

1 Расход приведен теоретический, без учета потерь.

2 На стальное основание систему наносят в 1 слой указанной толщиной, на бетонное основание – в 2 слоя с общей толщиной покрытия не менее 480 мкм.

Производство работ:

Работы по нанесению Системы рекомендуется выполнять в соответствии с требованиями Технической инструкции №ТИ-РЕЗ-03.

Подготовка бетонной поверхности:

Бетон должен быть выдержан не менее 28 суток до полного набора прочности. Влажность бетонного основания должна быть не более 4 %. Поверхность бетонного основания должна быть ровной, с открытыми порами. Каверны и раковины необходимо заделать, наплывы и бугры срубить. При наличии трещин, их необходимо отремонтировать. На поверхности не должно оставаться отслоившихся и слабодержащихся слоев бетона и цементного молочка. Наружные и внутренние углы конструкции должны быть скруглены. Основание должно быть чистым. Различные загрязнения, такие как земля, масла, жировые пятна и смазка, плесневые загрязнения, предыдущие покрытия и т.д. должны быть удалены.

Подготовка стальной поверхности:

Поверхность металлоконструкций не должна иметь заусенцев, острых кромок. Сварные швы и участки околосшовной зоны очистить от шлака и сварочных брызг, особое внимание следует обращать на очистку болтовых соединений, раковин, оспин и труднодоступных мест. Все выступающие острые углы и места сварки должны быть сглажены до радиуса не менее 3 мм.

Обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402-2004.

Выполнить абразивоструйную очистку до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2 ½ по ISO 8501-1). Шероховатость поверхности Rz после проведения абразивной очистки должна составлять 50-80 мкм (по компаратору GRIT) с острым угловатым профилем (по ISO 8503-2).

Обеспылить.

Подготовка к работе и нанесение материала:

Визуально необходимо проверить целостность и герметичность упаковки. Перед применением грунт-эмаль ТАИКОР Топ 490 должна быть выдержана при температуре не ниже плюс 18 °С в течение суток.

Перед нанесением необходимо тщательно перемешать отдельно компоненты А и В до однородной консистенции. Затем, непосредственно перед нанесением, смешать компоненты А и В соотношением



100:27,5 (по массе) и тщательно перемешать до однородной консистенции, но не менее 3 мин. После смешивания компонентов готовые материалы выдерживают в течение 15-20 мин при температуре нанесения.

Необходимо смешивать такое количество материала, которое будет использовано в течение времени жизни материала. Жизнеспособность готовой грунт-эмали составляет 0,5-1,5 часа в зависимости от температуры окружающего воздуха.

В ходе нанесения покрытий необходимо избегать выпадения росы. Для этого измеряют температуру и влажность воздуха и определяют точку росы для данных условий. Температура основания, на которое наносится покрытие должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 градуса.

| Методы нанесения | Режимы нанесения TAIKOR Top 490 |
|--------------------------|---|
| Безвоздушное распыление: | |
| давление | не менее 180 атм. (18 МПа) |
| диаметр сопла | 0,43 - 0,64 мм (0,017" – 0,025") |
| разбавитель | TAIKOR Thinner 03 (до 15 % по массе) |
| Кисть, валик | валик велюровый с коротким ворсом разбавитель – TAIKOR Thinner 03 (до 10 % по массе) |
| Очистка оборудования | растворитель TAIKOR Thinner 03, 645, 647, P-4 |

Растворители для промывки оборудования не рекомендуется применять к разбавлению материалов, за исключением фирменных растворителей TAIKOR Thinner. При промывке оборудования исключить попадание сторонних растворителей в материал. Предпочтительно применять растворитель, изготовленный по ГОСТ.

Грунт-эмаль TAIKOR Top 490 наносят в заводских и полевых условиях при температуре от плюс 5 до плюс 35 °С и относительной влажности не более 80 %. При нанесении материала температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3 °С выше точки росы.

Нанести грунт-эмаль в 1-2 слоя толщиной мокрого слоя (ТМС) 350 мкм каждый. При указанной ТМС толщина сухой пленки одного слоя составляет в среднем 310 мкм. ТМС обрабатывается маляром при освоении технологии и периодически контролируется толщиномером мокрого слоя («гребенкой»). Минимальное время межслойной выдержки не менее 24 часа, максимальное – 14 суток.

Контроль качества и правила приемки:

Перед началом и в процессе производства работ необходимо контролировать температуру и влажность воздуха, температуру окрашиваемой поверхности, температуру точки росы. Дополнительно, при окраске бетонной поверхности необходимо контролировать влажность и прочность основания.

В процессе производства работ также необходимо контролировать:

- качество (степень) подготовки поверхности;
- качество подготовки ЛКМ перед нанесением (условия хранения, гарантийный срок хранения), перемешивание, разбавление растворителем и др.);
- толщину и количество слоев наносимого покрытия;
- время межслойной выдержки при нанесении нескольких слоев материалов;
- качество нанесения материалов (сплошность покрытия, отсутствие потеков, непрокрашенных мест и других дефектов).

Окончательная приемка готового покрытия должна проводиться после нанесения всех слоев и его полной полимеризации по внешнему виду, толщине и адгезии.

Важные замечания, ограничения:

Недопустимо попадание воды и влаги в рабочий состав, на обрабатываемую поверхность и на слой защитного покрытия до его высыхания (min 24 часа). Недопустимо наносить материалы в дождливую погоду;

Время полной полимеризации покрытия составляет 7 суток при температуре 10-18 °С.

Меры предосторожности:

Работать вдали от открытого огня, включая сварочные работы. В закрытых помещениях обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию и индивидуальные средства защиты от органических паров.

В слабоосвещенных помещениях использовать только безопасные электролампы.

При работе с материалами необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования. Подробно о технике безопасности написано в технологических картах и регламентах.