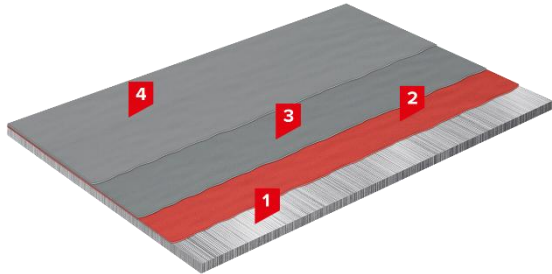




СИСТЕМА ТН-АНТИКОР Мост

Система защиты стальных строительных конструкций от коррозии эксплуатирующихся в агрессивных средах и под прямым воздействием ультрафиолетового излучения



Описание системы покрытия:

Система антикоррозионного покрытия состоит из:

- цинконаполненного грунта TAIKOR Primer 140, который создает надежную протекторную защиту на конструкциях благодаря высокому содержанию порошка цинка в составе.
- грунта TAIKOR Primer 150, который создает необходимую адгезию финишного слоя к основанию, и осуществляет барьерную защиту металла от коррозии.
- финишного покрытия TAIKOR Top 425, которое предназначено для защиты металлических конструкций от

агрессивных химических сред (кислоты, щелочи, органические соединения), морской и пресной воды, агрессивного воздействия окружающей среды (в т.ч. ультрафиолетового излучения), факторов производства, сложных условий эксплуатации.

Область применения:

Для антикоррозионной защиты ответственных стальных сооружений и изделий, эксплуатируемых во влажной промышленной атмосфере, а также в контакте с пресной и морской водой. Для металлоконструкций, мостовых сооружений, оборудования, железнодорожного, морского, речного транспорта и т.д. Благодаря протекторному механизму защиты обеспечивает долговечность, противокоррозионную стойкость и высокую водостойкость системы покрытия.

Может эксплуатироваться в условиях коррозионной активности категорий C5-M и C5-I по ISO 12944.

Состав системы покрытия:

Номер	Наименование слоя	Номер техлиста	Ед. изм.	Размер, упаковка	Расход на м ²	Толщина покрытия
1	Металлическая поверхность	-	-	-	-	-
2	Грунт TAIKOR Primer 140	9.13	кг	комп. А – 25 кг, комп. В – 1,75 кг	0,270	60 мкм
3	Грунт TAIKOR Primer 150	9.02	кг	комп. А – 20 кг, комп. В – 1,86 или 3,2 кг	0,230	120 мкм
4	Финиш TAIKOR Top 425	9.05	кг	комп. А – 20 кг, комп. В – 1,4 кг	0,170	60 мкм

Расход материалов приведен теоретический, без учета потерь

Производство работ:

Работы по нанесению Системы рекомендуется выполнять в соответствии с требованиями Технической инструкции №ТИ-АНТ-04.

Подготовка поверхности:

Поверхность металлоконструкций не должна иметь заусенцев, острых кромок. Сварные швы и участки околовольной зоны очистить от шлака и сварочных брызг, особое внимание следует обращать на очистку болтовых соединений, раковин, оспин и труднодоступных мест. Все выступающие острые углы и места сварки должны быть сглажены до радиуса не менее 3 мм.

Обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402-2004.

Выполнить абразивоструйную очистку до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2 ½ по ISO 8501-1). Шероховатость поверхности Rz после проведения абразивной очистки должна составлять 25-80 мкм (по компаратору GRIT) с острым угловатым профилем (по ISO 8503-2).

Обеспылить.

Подготовка к работе и нанесение материалов:

Визуально необходимо проверить целостность и герметичность упаковки.

TAIKOR Primer 140 – может наноситься только при положительной температуре от плюс 5°C до плюс 30 °C.

TAIKOR Primer 150 и TAIKOR Top 425 – выпускаются в двух версиях: для зимнего и для летнего нанесения

Перед применением материалы должны быть выдержаны при температуре не ниже плюс 18° C в течение суток.

Перемешивание материала следует производить непосредственно перед его применением на монтажной площадке в специально приспособленных для этого местах (под навесом или в палатке), исключив попадания в материал песка, пыли, воды и др. инородных тел.

Перед смешиванием компонентов необходимо тщательно перемешать компонент А и компонент В в транспортировочной таре.



Для TAIKOR Primer 140 смешать компоненты А и В соотношением 100:7 по массе и тщательно перемешать до однородной консистенции. Для TAIKOR Primer 150 смешать компоненты А и В соотношением 100:9,3 для стандартного TAIKOR Primer 150 и 100:16 для TAIKOR Primer 150 зимний и тщательно перемешать до однородной консистенции. Для TAIKOR Top 425 смешать компоненты А и В соотношением 100:7 и тщательно перемешать до однородной консистенции. После смешивания компонентов готовые материалы выдерживают в течение 15-20 мин при температуре нанесения. Необходимо смешивать такое количество, которое будет использовано в течение времени жизнеспособности составов.

Способы нанесения	Режимы нанесения материалов		
	TAIKOR Primer 140	TAIKOR Primer 150	TAIKOR Top 425
Безвоздушное распыление:			
давление	не менее 180 атм (18 МПа)	не менее 180 атм. (18 МПа)	не менее 160 атм. (16 МПа)
диаметр сопла	0,48-0,58 мм (0,019"-0,023")	0,43 - 0,64 мм (0,017"- 0,025")	0,33 - 0,46 мм (0,013" - 0,019")
разбавитель	TAIKOR Thinner 02 (до 10 % по массе)	TAIKOR Thinner 01 (до 10 % по массе)	
Пневматическое распыление:			
давление	не рекомендуется	не рекомендуется	3-4 атм (0,3 - 0,4 МПа)
диаметр сопла			1,8 - 2,2 мм
разбавитель			TAIKOR Thinner 01 (до 10 % по массе)
Кисть, валик		валик велюровый с коротким ворсом	
разбавитель	TAIKOR Thinner 02	TAIKOR Thinner 01 (до 10 % по массе)	
Очистка оборудования		растворитель ксилол, Р-4, 646	

ВНИМАНИЕ! Для каждого материала существует свой разбавитель. Не допускается применять разбавитель, не соответствующий марке материала. Растворители для промывки оборудования не рекомендуется применять к разбавлению материалов, за исключением фирменных растворителей TAIKOR Thinner. При промывке оборудования исключить попадание сторонних растворителей в материал. Предпочтительно применять растворитель, изготовленный по ГОСТ.

Наименование материала	Жизнеспособность в зависимости от температуры, час, не менее		
	+5 °С	+20 °С	+30 °С
Грунт TAIKOR Primer 140	36	24	12
Грунт TAIKOR Primer 150	10	6	3
Эмаль TAIKOR Top 425	10	6	3

Материалы наносятся после приемки качества подготовленной к окраске поверхности при температуре от плюс 5 до плюс 30 °С и относительной влажности не более 85 %. TAIKOR Primer 150 и TAIKOR Top 425 могут наноситься при температуре от минус 10 до плюс 10 °С при условии применения зимних версий материалов.

Грунт TAIKOR Primer 140 наносят в 1 слой толщиной мокрого слоя (ТМС) 120 мкм, при этом толщина сухого слоя (ТСП) составит 70 мкм. Грунт TAIKOR Primer 150 наносят в 1 слой толщиной мокрого слоя (ТМС) 210 мкм, при этом толщина сухого слоя (ТСП) составит 140 мкм. Эмаль TAIKOR Top 425 наносят толщиной мокрого слоя (ТМС) 130 мкм, при этом толщина сухого слоя (ТСП) составит 60 мкм.

Важные замечания, ограничения:

Недопустимо попадание воды и влаги в рабочий состав, на обрабатываемую поверхность и на слой защитного покрытия до его полной полимеризации (24 часа).

недопустимо образование подтеков, пропусков.

Ввод в эксплуатацию объекта (при условии, что это повлечет за собой контакт его поверхности с агрессивной средой) производить не ранее, чем через 7 (семь) суток после окончания работ по нанесению защитного покрытия TAIKOR.

Меры предосторожности:

Работать вдали от открытого огня, включая сварочные работы. В закрытых помещениях обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию и индивидуальные средства защиты от органических паров.

В слабоосвещенных помещениях использовать только безопасные электролампы.

При работе с материалами необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования. Подробно о технике безопасности написано в технологических картах и регламентах.