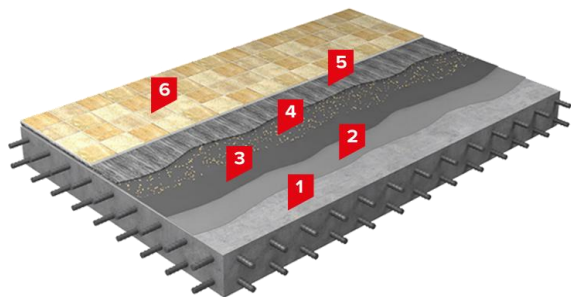




## СИСТЕМА ТН-ПОЛ ТАЙКОР Барьер Лайт

Система для гидроизоляции полов и стен под плитку с помощью жидкой полимерной композиции



### Описание системы покрытия:

Система гидроизоляции под плитку наносится на бетонное основание и состоит из:

- грунта глубокого проникновения TAIKOR Primer 210;
- трех слоев композиции TAIKOR Elastic 300, которые создают водонепроницаемое эластичное покрытие с высокой адгезией к основанию. Общий расход TAIKOR Elastic 300 для гидроизоляции пола под плитку составляет не более 1 кг/м<sup>2</sup>. При необходимости, количество слоев и общую толщину покрытия можно увеличить;

- последний слой гидроизоляции присыпается сухим кварцевым песком по свеженанесенному слою, для улучшения адгезии к плиточному клею;
- керамической плитки, приклеенной на эластичный плиточный клей на цементной основе.

### Область применения:

Система предназначена для создания водонепроницаемого слоя в системе полов и стен непосредственно под керамическую плитку, на железобетонном основании во всех типах влажных и мокрых помещений, в производственных, жилых и общественных помещениях.

### Состав системы покрытия:

Номер	Наименование слоя	Номер техлиста	Ед. изм.	Упаковка	Расход на м <sup>2</sup>
1	Бетонное основание с прочностью на сжатие не менее 15 МПа	-	-	-	-
2	Грунтовочный слой TAIKOR Primer 210	9.09	кг	ведро 8 кг	0,200
3	Первый слой TAIKOR Elastic 300 <sup>1</sup>	9.10	кг	ведро 12 кг	0,350
	Второй слой TAIKOR Elastic 300 <sup>1</sup>	9.10	кг	ведро 12 кг	0,350
	Третий слой TAIKOR Elastic 300	9.10	кг	ведро 12 кг	0,250
4	Присыпка кварцевым песком. Возможные фракции песка: 0,2 мм, 0,5 мм, 0,1-0,63 мм	-	кг	-	1,5
5	Эластичный плиточный клей	-	-	-	-
6	Керамическая плитка	-	-	-	-

<sup>1</sup>При нанесении TAIKOR Elastic 300 при низких температурах (от минус 10 до плюс 8 °С), при пониженной влажности или при нанесении в более толстых слоях, необходимо добавлять специальный ускоритель полимеризации (акселератор) TAIKOR Accelerator. При необходимости выполнить армирование на стыках, примыканиях, перепадах высот и технологических узлах. В качестве армирующей ткани применяется порошковый стекломат 100-220 г/м<sup>2</sup> или полиэфирная ткань 60 г/м<sup>2</sup>.

### Производство работ:

Работы по нанесению Системы рекомендуется выполнять в соответствии с требованиями Технической инструкции №ТИ-ПОЛ-25-01.

#### Подготовка поверхности.

Бетон должен быть выдержан не менее 28 суток до полного набора прочности. Влажность бетонного основания должна быть не более 4 %. Поверхность бетонного основания должна быть ровной, с открытыми порами. Каверны и раковины необходимо заделать, наплывы и бугры срубить. При наличии трещин, их необходимо отремонтировать. На поверхности не должно оставаться отслоившихся и слабодержащихся слоев бетона и цементного молочка. Наружные и внутренние углы конструкции должны быть скруглены. Основание должно быть чистым. Различные загрязнения, такие как земля, масла, жировые пятна и смазка, плесневые загрязнения, предыдущие покрытия и т.д. должны быть удалены.

В ходе нанесения покрытий необходимо избегать выпадения росы. Для этого измеряют температуру и влажность воздуха и определяют точку росы для данных условий. Температура основания, на которое наносится покрытие должна быть выше температуры точки росы минимум на 3°С. После механической обработки, основание необходимо обеспылить с помощью сжатого воздуха под давлением не менее 3-5 атм. После чего осуществляется уборка пыли промышленным пылесосом.

#### Подготовка к работе и нанесение материала.

Визуально необходимо проверить целостность и герметичность упаковки. Перед применением композиции TAIKOR должны быть выдержаны при температуре не ниже плюс 18 °С в течение суток.

Приготовление материалов к работе заключается в перемешивании непосредственно перед применением на монтажной площадке в специально приспособленных для этого местах (под навесом или в палатке),



исключив попадания в материалы песка, пыли, воды и др. инородных тел. Перемешивание выполнять пневматической или другой скоростной мешалкой в течение трех минут до однородного состояния.

Способы нанесения	Режимы нанесения	
	ТАIKOR Primer 210	ТАIKOR Elastic 300
Безвоздушное распыление:		
давление	не менее 180 атм (18 МПа)	
диаметр сопла	0,38 - 0,53 мм (0,015" - 0,021")	
разбавитель	ксилол (до 10 %)	
Кисть, валик	валик велюровый с коротким ворсом	
разбавитель	ксилол (до 20 % по массе)	
Очистка оборудования	растворители - ксилол, 645, 647, P-4	

Для разбавления материалов предпочтительно применять растворитель, изготовленный по ГОСТ. Растворители для промывки оборудования не рекомендуется применять к разбавлению материалов, необходимо исключить попадание сторонних растворителей в материал.

Грунт ТАIKOR Primer 210 наносят при температуре от плюс 5 до плюс 35 °С, композицию ТАIKOR Elastic 300 наносят при температуре от минус 10 до плюс 35 °С и относительной влажности не более 80 %. Для нанесения ТАIKOR Elastic 300 при пониженных температурах (от минус 10 до плюс 8 °С) рекомендуется добавлять специальный ускоритель полимеризации (акселератор) ТАIKOR Accelerator. Время жизни композиции после добавления акселератора составляет 10-60 мин, в зависимости от температуры воздуха.

На подготовленную поверхность материалы ТАIKOR наносятся с расходом и толщиной слоев, указанными в системе покрытия. Количество слоев покрытия может увеличиваться в зависимости от требований, предъявляемых к покрытию на объекте.

Время высыхания грунта ТАIKOR Primer 210 составляет не менее 3, но не более 24 часов. Время выдержки перед нанесением последующего покрытия зависит от влажности, температуры и впитывающей способности основания. Оптимальное время высыхания грунтовочного слоя – минимальное, как только грунт станет доступен для хождения. Превышение времени выдержки не допускается. Время межслойной выдержки ТАIKOR Elastic 300 составляет 8-24 часа. Время межслойной выдержки может меняться в зависимости от температурно-влажностного режима на объекте.

На поверхность огрунтованного бетонного основания, после соответствующего времени межслойной выдержки наносится основной слой ТАIKOR Elastic 300. Места концентрации напряжений дополнительно усиливаются армирующей тканью, которая утапливается в основном слое ТАIKOR Elastic 300. При недостатке гидроизоляции ТАIKOR Elastic 300 в местах армирования, производится нанесение дополнительного слоя ТАIKOR Elastic 300 до полного укрытия армирующей ткани.

Для улучшения последующего сцепления гидроизоляционного слоя с плиточным клеем, свеженанесенный последний слой ТАIKOR Elastic 300 присыпается в небольшом количестве сухим кварцевым песком фракции 0,1-0,63 мм. После отверждения композиции ТАIKOR Elastic 300 остатки песка сметаются жесткими щетками.

После отверждения всех слоев гидроизоляции, но не менее чем через 2-3 дня, выполняются последующие работы по устройству керамической плитки.

#### *Контроль качества и правила приемки:*

Перед началом и в процессе производства работ необходимо контролировать: температуру и влажность воздуха, температуру точки росы, температуру и влажность основания, количество слоев наносимого покрытия, время межслойной выдержки материалов, жизнеспособность, условия хранения материалов, срок годности материалов, толщину мокрой пленки и качество нанесения материалов.

Окончательная приемка готового покрытия должна проводиться после нанесения всех слоев и полной полимеризации покрытия.

#### *Важные замечания, ограничения:*

Недопустимо попадание воды и влаги в рабочий состав, на обрабатываемую поверхность и на слой защитного покрытия до образования поверхностной пленки (12 часов).

Недопустимо образование подтеков, пропусков и др. дефектов.

Нанесение грунта производится до появления легкого глянца на поверхности.

Следует учитывать, что при влажности окружающего воздуха менее 60 % время полимеризации однокомпонентных материалов увеличивается.

#### *Меры предосторожности:*

Работать вдали от открытого огня, включая сварочные работы. В закрытых помещениях обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию и индивидуальные средства защиты от органических паров.

В слабоосвещенных помещениях использовать только безопасные электролампы.

Подробно о технике безопасности написано в технологических картах и регламентах ТехноНИКОЛЬ.